

Bioactivador TC - 2000

Canastillos



Graduación de nivel



Platos difusores de aire



Perforaciones



Fittings modulares



Especificaciones

Volumen de solución: 2.000 litros

Capacidad de compost: 60 kilogramos

Aireación: tubos y discos

Discos difusores de aire: membrana EPDM (8 uu)

Tubos difusores de aire: 8 unidades

Bomba de aire: 2,5 HP (380/220 V)

Material del estanque: polietileno

Color: blanco

Características

Su volumen total permite la preparación de 2.000 litros de té de compost, dejando una sección superior libre para evitar el derrame por aumentos de volumen durante el proceso.

Fondo inclinado que permite una descarga total del té y la evacuación completa de los residuos.

Capacidad para 60 kilos (aprox.) de Compost distribuidos en 8 canastos de 7,5 kilos c/u. Estos se encuentran fabricados con malla de acero inoxidable de 130 micrones (120 mesh). La altura de los canastos (85 cm) permite que todo el compost se encuentre cubierto con agua durante el proceso de aireación.

Tubos y discos difusores de membrana, que producen pequeñas burbujas con mayor superficie de contacto. Esto asegura cantidad y calidad de oxígeno en la solución.

Modular y de fácil manejo.

Equipo para aplicaciones de extracto líquido de Compost



Capacidad de Aplicación Semanal

Sin estanque de apoyo

Volumen	Superficie
L/ha	ha
100	69
150	45
200	34

Con estanque de apoyo

Volumen	Superficie
L/ha	ha
100	92
150	61
200	46

Bioactivador TC – 2000



·santiago
·rancagua
·curicó
·los ángeles
·femuco
·wwwolivos.cl



Comportamiento del kit BIOACTIVADOR TC-2000

Tiempo acumulado (horas)

	1	2	3	4	18	19	20	21	22	23	24
Horario	15:30	16:30	17:30	18:30	08:30	09:30	10:30	11:30	12:30	13:30	14:30
Tº solución	14.00	14.30	14.60	14.85	14.75	14.65	14.75	14.90	15.15	15.40	15.65
O2 (ppm)	11.65	11.50	11.35	11.35	11.25	11.10	11.05	11.00	10.90	10.75	10.55

Datos promedio obtenidos en ensayos realizados por OLIVOS S.A. (M)

Equipo para
aplicaciones
de extracto
líquido
de Compost



En un proceso de preparación de té de compost, utilizando una bomba de 2,5 HP durante 24 horas continuas, nuestro equipo es capaz de producir un nivel de oxígeno equivalente a 10 - 11 ppm.

La temperatura promedio obtenida en la solución corresponde a 14º Celsius.

Para potenciar la calidad del té de compost disponemos del catalizador FEED TC-2000. Este corresponde a un alimento preparado en base a ácidos policarboxílicos que permite aumentar notoriamente la población bacteriana y fúngica del té.